



Fornitura di automezzi e attrezzature per la raccolta differenziata dei rifiuti

SCHEDA TECNICA “L”

COMPATTATORI MONOPALA SCARRABILE 20 mc

Caratteristiche generali

- Dimensioni esterne massima: Lunghezza mm.6500; Larghezza mm.2500; Altezza mm.2500;
- Capacità non inferiore a mc.20;
- Peso a vuoto del compattatore non inferiore a Kg.4500;
- Capacità utile della tramoggia non inferiore a mc.3,30;
- Capacità utile della bocca di carico non inferiore a mc.1,80;
- Invertitore di fase;
- Altezza da terra del filo trave bocca di carico non superiore mm.1250;
- Sistema di spinta: Composto da due cilindri di compressione esterni alla bocca di carico e mai in contatto con i rifiuti, capaci di effettuare spinte al pack pieno di tonnellate 50. I due cilindri di compressione hanno le seguenti dimensioni: alesaggio non inferiore a mm.120, stelo non inferiore a mm.80, corsa non inferiore a mm.730;
- Doppia coppia di rulli di scorrimento anteriore e posteriore
- Gancio di sollevamento anteriore realizzato in tondo pieno avente un diametro non inferiore a mm 55. Il gancio è abbattibile ed è posizionato ad altezza standard di mm.1480 centro gancio;
- Gancio di sollevamento posteriore realizzato in tondo avente un diametro non inferiore a mm.55;
- Centralina elettroidraulica da Kw.11 con motore trifase asincrono 380 Volt, 50 Hz;
- Protezione bocca di carico: mediante barra di sicurezza che consente l'avvio del motore solo se posta in posizione corretta.

La barra dovrà assumere due posizioni: abbassata, in configurazione di trasporto, con inibizione al funzionamento del compattatore, oppure, con barra sollevata in configurazione di lavoro, come da dispositivo UNI EN 294 tavola 2°.

La movimentazione della barra di sicurezza dovrà essere servo-assistita da cilindretti a gas.

- Sezione container a disegno tronco - piramidale con rinforzi laterali longitudinali sia alle pareti che al tetto;

- Dimensioni camera di compressione: larghezza utile al carico mm.2050, lunghezza utile non inferiore a 1600;
- Portellone posteriore ad apertura idraulica con terzo cilindro: dovrà avere una linea arrotondata per consentire una più uniforme distribuzione del carico all'interno del cassone.

Il portellone dovrà essere completo di guarnizione di tenuta lungo tutta la parte inferiore e per tutta l'altezza dei due montanti laterali.

Dovrà essere dotato di valvola di blocco anti-caduta.

L'apertura dovrà essere del tipo basculante ed avvenire per mezzo di due cilindri e relativo impianto idraulico di collegamento all'autocarro attraverso innesti rapidi.

Dovrà essere garantita la perfetta tenuta dei liquami attraverso un terzo cilindro idraulico montato sul portellone.

Tale cilindro, posto orizzontale sul fondo del portellone, movimentata un catenaccio con la parte iniziale tagliata a 45°.

Tale catenaccio avrà la duplice funzione di:

- a) realizzare la massima aderenza con il serraggio del portellone al compattatore grazie al taglio iniziale a 45°;
 - b) realizzare una tenuta meccanica senza nessuna spinta a debito dell'idraulica;
- Impianto elettrico: Realizzato in IP65, l'impianto elettrico dovrà essere dimensionato e cablato secondo normative CEI.
Tutte le utenze dovranno essere protette da interruttore magnetotermico collocato all'interno del quadro elettrico;
 - Travi d'appoggio in INP 200;
 - Ciclo verniciatura ad acqua nel colore scelto dalla stazione appaltante.